



CDVI

31, av. du Gal Leclerc
93500 PANTIN FRANCE
Tel : 33 (0)1 48 91 01 02
Fax : 33 (0)1 48 91 21 21
www.cdvi.com

PROFIL 100 EC

Digicode® INOX lumineux - 100 codes et son
électronique déportée

www.digicode.fr

Indice de protection
IP 64 DM

NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION



KIT DE MONTAGE

Qté	Désignation	Schéma	Utilisation
1	Vis DIAX® à tête fraisée - M5x8		Fixation du Digicode®
1	Outils pour vis DIAX®		Fixation du Digicode®
4	Vis cruciforme à tête fraisée - M4x30		2 * Fixation du Digicode® 2 * Fixation Boîtier mural
4	Cheville plastique S5		2 * Fixation du Digicode® 2 * Fixation Boîtier mural
1	Varistance - 05D 680K		Raccordement gâche
2	Passes Fils		Raccordement des câbles sur le Boîtier mural

Encombrement du Digicode® : 165 x 43 x 27 mm.

Encombrement du Boîtier mural : 147 x 124 x 55 mm.

I. PRESENTATION DU PRODUIT

A. Description

Alimentation 12V à 24V AC
 12V à 48V DC
 Clavier 13 touches lumineuses
 Sauvegarde mémoire permanente E2PROM
 100 codes programmables en 4 ou 5 termes
 2 relais d'ouverture 1 contact RT 8A/250V~
 Code maître programmable en 4 ou 5 termes
 Buzzer de signalisation
 Entrée commande bouton poussoir
 Bouton sonnette d'ouverture libre
 Cavalier P2 : code maître usine 12345 et raz des codes
 Cavalier P3 : modification des codes par l'utilisateur

B. Valeurs par défaut

Aucun code
 Tempo éclairage : 10s
 Tempo d'ouverture pour les relais : 1s
 Nombre de termes : 5
 Code maître usine: 12345
 Tempo sécurité programmation : 120s
 Codes de modification par utilisateur pour le 1^{er} groupe : par défaut * et #
 Codes de modification par utilisateur pour le 2^{ème} groupe : par défaut 1 et 3

C. Correspondance des signaux sonores

1 bip court	Mise sous tension
1 bip long	Validation d'une saisie en programmation ou ouverture autorisée
2 bips courts	Entrée ou sortie de programmation
4 bips courts	Erreur de saisie

D. Termes utilisés et codes d'ouverture

Toutes les touches du clavier sont autorisées pour composer les codes.
 Le code maître et les codes d'ouverture de porte doivent être composés de 4 ou 5 termes. Le code maître ne peut pas être utilisé comme code d'ouverture.

Les codes 00000 et 0000 servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

E. Commande par bouton poussoir

Le raccordement du bouton poussoir P1 est prévu pour commander le relais 1.
 (le mode et la temporisation sont programmables).

Le contact horloge H permet l'utilisation de la touche « Sonnette » comme bouton extérieur. Si le contact horloge est ouvert, la touche « Sonnette » n'est pas utilisable. Si le contact horloge est fermé, la touche « Sonnette » est utilisée pour l'ouverture libre.

F. Consommation (sans les éléments de commande)

En 12V AC : Au repos 20mA, avec les 2 relais commandés 70mA max
En 24V AC : Au repos 10mA, avec les 2 relais commandés 40mA max

II. PROGRAMMATION DU DIGICODE

A. Remise à zéro de la mémoire

*6

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *6. Un bip est émis. Tapez * et # pour valider la remise à zéro. Attendre que deux bips soient émis. Le code maître est de nouveau 12345 et tous les codes sont effacés. Le clavier est sorti de programmation et les valeurs par défaut sont rétablies.

OU

1. Coupez l'alimentation. Positionnez un cavalier en P2. **P2**
2. Rétablir l'alimentation. Attendre environ 3s. Deux bips sont émis pour confirmer la remise à zéro. Enlevez le cavalier P2. Le code maître est de nouveau 12345 et tous les codes sont effacés. Les valeurs par défaut sont rétablies.

B. Programmation du nombre de termes

*4

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *4 pour la saisie du nombre de termes des codes. Un bip est émis. Tapez 4 ou 5 pour le nombre de termes. Un bip est émis pour confirmer la programmation.
3. Tapez *5 pour changer le code maître. Un bip est émis. Tapez les 4 ou 5 termes du nouveau code maître. Un bip est émis pour confirmer la programmation.
4. Tapez # pour sortir de la programmation. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

4 bips indiquent une erreur de saisie.

[Code maître ou code utilisateur : 12369
 Passage à 4 termes : Tapez 2369

Il est conseillé de programmer les codes en 6 termes puis de modifier le nombre de termes.

C. Programmation du code maître

*5

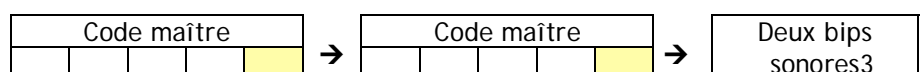
1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *5. Un bip est émis. Tapez les 4 ou 5 termes du nouveau code maître. Un bip est émis pour confirmer la programmation.
3. Tapez # pour sortir de la programmation. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

D. Programmation des codes

Groupe 1 : Du rang 00 au rang 59, relais 1

Groupe 2 : Du rang 60 à 99, relais 2

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.



***1**

en secondes - 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 1. Un bip de validation est émis.

***2**

4. Tapez *2 pour la temporisation du relais 2. Un bip est émis. Tapez la durée de commande en secondes - 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 1. Un bip de validation est émis.
5. Pour sortir de la programmation, tapez #. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

4 bips indiquent une erreur de saisie.

F. Remise à zéro du code maître

En fonctionnement normal, positionnez un cavalier en P2. Attendez 1s et enlevez le cavalier. Un bip est émis. Le code maître est de nouveau 12345 en 5 termes ou 1234 en 4 termes.

G. Changement du code d'entrée par l'utilisateur

P3

L'autorisation de changement de code par l'utilisateur est déterminée par le positionnement du cavalier P3 (pas de cavalier pour interdire le changement de code, cavalier en place pour autoriser le changement).

1. Composez le code utilisé actuellement. Le relais d'ouverture est commandé. Un bip est émis.
2. Tapez immédiatement les 2 termes du code de modification (* et # ou 1 et 3 à la première utilisation). Un bip est émis pour autoriser le changement.
3. Composez le nouveau code d'ouverture. Deux bips sonores confirment la validation du nouveau code et le retour à un fonctionnement normal.
4. Vérifiez la mémorisation du nouveau code en le composant.

H. Programmation des termes de modifications

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

***7**

2. Tapez *7 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 1. Un bip est émis. Tapez les deux termes de modifications. Un bip est émis pour confirmer la programmation.

***8**

3. Tapez *8 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 2. Un bip est émis. Tapez les deux termes de modifications. Un bip est émis pour confirmer la programmation.
4. Tapez # pour sortir de la programmation. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

I. Programmation du signal sonore

Le signal sonore est toujours audible en programmation. Il en est de même lors de la commande d'ouverture, suite à la reconnaissance d'un code.

Par défaut, lors de la composition du code d'ouverture, aucun bip touche n'est audible. Il est possible d'autoriser les bips touches en faisant comme suit :

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345).

Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.



2. Tapez **. Un bip est émis. Tapez 0 pour supprimer les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Tapez 1 pour autoriser les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Un bip est émis pour confirmer la programmation.
3. Tapez # pour sortir de la programmation. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

III. PROCEDURE DE MONTAGE DU PROFIL 100 EC

- ① Percer (forêt Ø5mm) les 2 trous de fixation (profondeur mini. = 35mm) ainsi que l'ouverture pour le passage du câble électrique.
- ② Positionner les 2 chevilles plastiques S5 dans les trous.
Fixer le fond du PROFIL 100 EC sur le support à l'aide des vis cruciforme à têtes fraisées M4x30.
- ③ Passer le câble électrique du PROFIL 100 EC dans son ouverture.
Poser ensuite le Digicode® contre son fond, du haut vers le bas, en l'assemblant tout d'abord avec le crochet supérieur.
- ④ Fixer le Digicode® avec son fond (logement dans le bas du produit) par l'intermédiaire de la vis DIAX® M5x8 et de leur outil spécifique.
- Ⓜ Pour la fixation du boîtier mural sur son support, nous vous recommandons l'utilisation de la patte de fixation fournie.

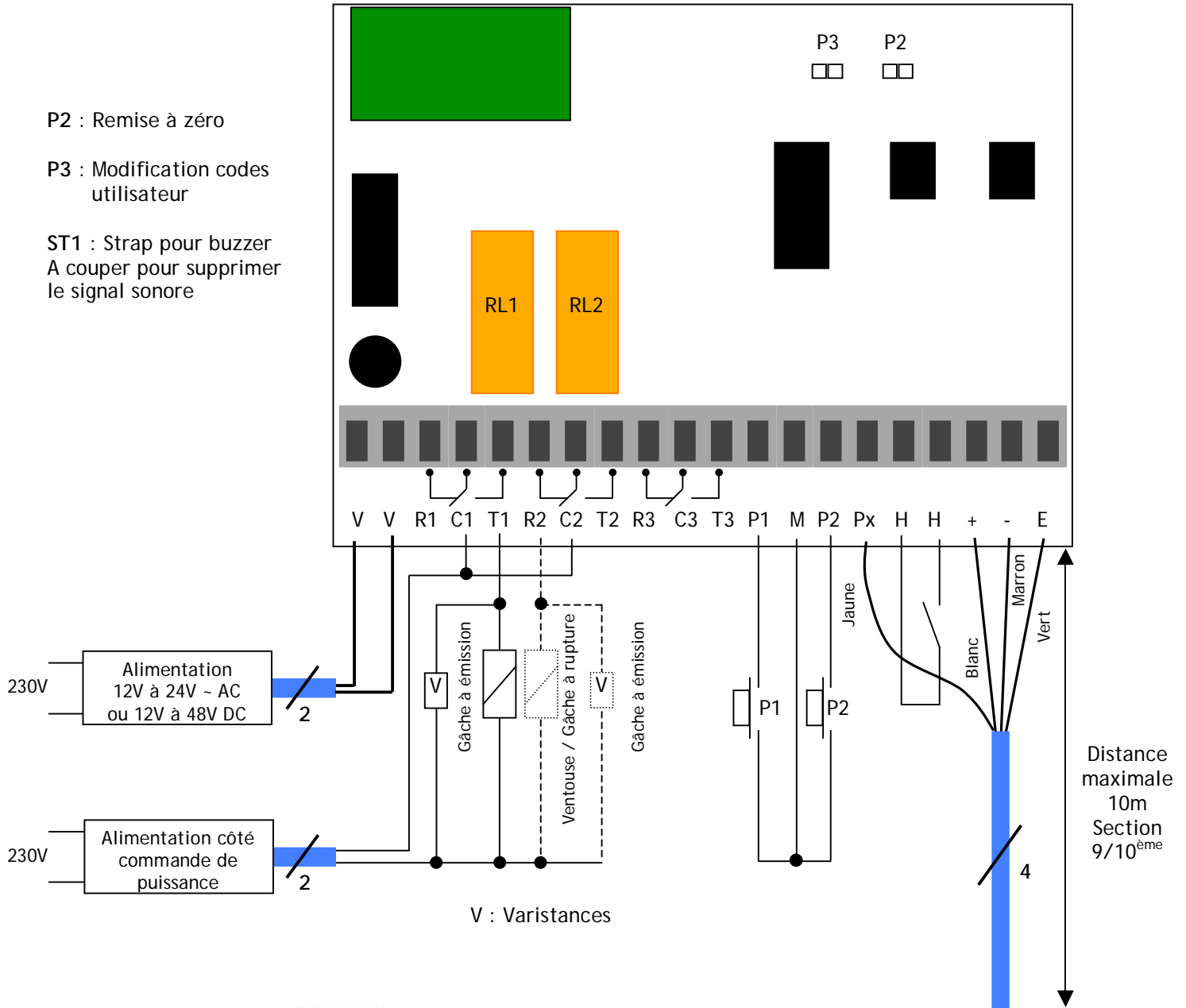
Plots de sortie	Correspondances
V	Alimentation 12V à 24V AC ou 12V à 48V DC
V	Alimentation 12V à 24V AC ou 12V à 48V DC
R1	Contact renos du relais 1

Raccordement du clavier PROFIL 2 relais

P2 : Remise à zéro

P3 : Modification codes utilisateur

ST1 : Strap pour buzzer
A couper pour supprimer le signal sonore



Utilisation des leds rouges et vertes

Les leds rouges et vertes sont prévues pour accepter le 12V DC (résistances intégrées).

Elles sont câblées de la façon suivante :

